

2015年4月19日

技術講習会「新入社員のためのFB入門実務講座」のご案内

ファインブランキング（FB）は1960（昭和35）年に日本に紹介され1970年頃になると自動車など各産業分野で平滑な断面を持った精密部品の加工が始まり、加工対象は次第に大きく・厚く・硬い材料となり、形状は複雑になり、最近では立体的な複合成形加工で板鍛造と呼ばれるまで実用範囲を拡大しています。

FB技術研究会は2006（平成13）年11月に設立されてから毎春入門講座を開催してきました。

本年はFBの基礎と全世界で増加している「FBによる板鍛造」を取り上げ、FBと冷間鍛造のコラボレーションによる技術のステップアップを企画しました。

初日の講座では板鍛造を成功させるために大切な冷間鍛造技術理論、型材、被覆処理、加工油、被加工材、プレスなどを紹介し、懇親会は情報交換の場として活用いただき、2日目の実務講座では受講者が金型を分解・再組立・プレスに組付けて加工した製品を観察し、金型の評価をしていただきます。

以下に講習テーマ、講師などをご案内致します。

記

- ★ テーマ : FB入門講座「平滑なせん断と板鍛造」
- ★ 日時 : 2015年5月21日（木）「座学の部」 10時30分～18時
2015年5月22日（金）「実務講習」 8時30分～18時
「懇親会」 18時～19時30分
- ★ 会場 : 昭和精工株式会社 研究開発棟4階研究室 電話=045-785-1111（代表）
神奈川県横浜市金沢区福浦1-4-2 ([URL:http://www.showa-seiko.co.jp/](http://www.showa-seiko.co.jp/))
横浜新都市交通シーサイドライン 産業振興センター駅下車徒歩1分
- ★ 参加費 : 座学のみ〈FB技術会会員〉 10,000円 〈非会員〉 20,000円
座学+実務演習〈FB技術会会員〉 30,000円 〈非会員〉 60,000円
実務演習のみ〈FB技術会会員〉 25,000円 〈非会員〉 55,000円
懇親会参加費 2,000円
なお、この参加費には宿泊代と食事代は含みません。

〔申込先〕FB技術研究会 fb@fb-japan.com

〔申込方法〕「新入社員のためのFB入門実務講座」と題記された添付申込

用紙に必要事項を記入のうえ、上記 e-mail にて申し込むと同時に下記の口座にご送金下さい。入金を確認後参加受付書と領収書をお送りします。

銀行名：横浜銀行 逗子支店（店番 5 2 1）

口座番号：（普通） 6 0 4 9 2 8 1

口座名：ファインブランキング技術研究会会長 林 一雄

申込・入金締切日は5月15日（金）です。厳守願います。参加者変更は可能ですが、キャンセルはできませんのでご注意下さい。

★ プログラム

5月21日（木）座学の部 会場：昭和精工株式会社研究開発棟4F研修室

メインテーマ：FB入門講座「平滑なせん断と板鍛造

司会：永田 卓 昭和精工（株）

10：30～10：40 「開会の挨拶」 木田成人 FB技術研究会副会長／昭和精工

10：40～11：30 「FB入門」 林 一雄 FB技術研究会会長／森 鉄工

11：30～12：30 「FB金型の昔と今」 海老澤紀道 昭和精工（株）

12：30～13：00 「昼食」

13：00～14：00 「板鍛造のポイント」 平林巧造（株）サイベックコーポレーション

14：00～15：00 「ネットシェイプ鍛造のための工程設計事例」

有馬達男 上板塑性（株）

15：00～15：30 「休憩」

15：30～16：30 「サーボクッションの特徴と効果」

Mr.Quander Darrell Hyson 社 Engineering Manager

通訳：松野俊朗（株）オギテック、Hyson 社顧問

16：30～17：30 「ニーズに合わせた設備選択と加工事例紹介」

塩野目富夫（株）ムロコーポレーション

17：30～18：00 「質疑応答」

18：00～19：30 「懇親会」

5月22日（金）実務演習の部 会場：昭和精工株式会社研究開発棟1F金型組立室

〈FB金型の分解・組立、FBプレスの運転操作、製品の測定・観察〉

講師：山中一弘・藤原晴希（アイシン精機）、海老澤紀道・佐々木和行・小巻修一（昭和精工）、中村健太（都立産業技術研究所）、木村峰（山本製作所）

・プレス実技：段取り、プレス製作、製品観察、製品測定

- ・金型実技 : 内外形拭き等の単純構造型の分解と再組立
- ・1チーム6人の2チームでクレーン2機を使い上型1人下型1人の組みを2組同時に指導(講師4人)。場所2ヶ所で指導。

〈演習の概要〉

- ・金型実技
 - FB金型構造を理解するために、最初講師から金型Ⅰ及び金型Ⅱの金型2種類の説明を聞いた後、金型を分解・再組立を受講者が行う。
- ・プレス実技
 - FB800 トンプレスを運転操作
 - ①シートフィーダーへの材料投入、②材料の平行・センター出し、③金型段取り、④エアーノルズ取り出しアームのセット、⑤加工条件の設定と確認、⑥試し抜き、⑦製品の品質確認等の実習。また、生産中のトラブル事例と対処方法の説明、⑧打抜き製品のバリ高さ・せん断面割合・せん断面の表面粗さ・だれの割合・製品の寸法精度等各種「製品性状」の観察と測定。
- ・受講者はA班(6名)、B班(6名)にわけて、以下の時間割で演習を行う。
- ・受講者は安全靴、作業着を持参して下さい。

演習時間割：5月22日(金)

1. 「開会の挨拶」 木田成人 FB技術研究会副会長／昭和精工
2. A班(6名)
 - (8:30~12:30) 金型実技→会場：研究開発棟1F
講師：山中一弘、藤原晴希、中村健太、木村峰、海老澤紀道
 - (13:00~16:00) プレス実技→会場：研究開発B棟
講師：佐々木和行、小巻修一
3. B班(6名)
 - (8:30~12:30) プレス実技→会場：研究開発B棟
講師：佐々木和行、小巻修一
 - (13:00~16:00) 金型実技→会場：研究開発棟1F
講師：山中一弘、藤原晴希、中村健太、木村峰、海老澤紀道
4. (16:00~16:10) 「閉会の挨拶」 林 一雄 FB技術研究会会長／森鉄工

- ★ 定員：座学の部→60名(お知り合い及びお取引先などにもお誘いをかけて下さい)
実務演習の部→18名(A班、B班の希望を明示願います。各班定員が満杯になった場合には空きのある班ならばお引き受けできます。

原則として各社最大2名迄をお願いします。但し定員に余裕のある場合には2名以上でもお引き受け致します。

★ 宿泊：各自でお手配ください。